

HSSE-Co PRO- Kegelsenker 90° mit ungleicher Teilung

2690

2690 B

2692

2692B



MC3

MC3



2690



2690B

MC3



2692



2692B

MC3

Thermo Plast. Alu	Alu	Stahl < 750N	Stahl < 900N	Stahl < 1400N	INOX < 1400N	Ti + Cu	Uni- versal	90°		Schaft mit Drei- Flächenanschliff 90°	
								2690	2690B	2692	2692 B
●	●	●	●	●	○	●	●				
Best.- Nr.	Ø mm	Schaft mm	Senk- bereich								
2690...											
2690b...											
2692...											
2692b...											
..0430	4,30	4	1,5 - 4,3		13.-	18.-	—	—			
...0630	6,30	6	2,0 - 6,3		14.-	19.-	22.-	29.-			
..0830	8,30	6	2,5 - 8,3		15.-	20.-	24.-	32.-			
..1040	10,40	6	3,0 - 10,4		16.-	25.-	25.-	34.-			
..1240	12,40	8	3,0 - 12,4		18.-	27.-	27.-	35.-			
..1650	16,50	10	4,0 - 16,5		26.-	35.-	33.-	47.-			
..2050	20,50	10	4,0 - 20,5		39.-	42.-	41.-	58.-			
..2500	25,00	10	4,0 - 25,0		44.-	54.-	51.-	76.-			
..3100	31,00	12	5,0 - 31,0		68.-	76.-	72.-	106.-			

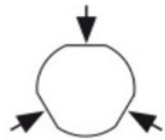
HSS-Co Senker-Set, 3 Spannflächen in Kunststoffdose

Inhalt 6 Stk.

Ø 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5

Art.-Nr. 2695 unbeschichtet rote Dose Fr. 158.-

Art.-Nr. 2695B MC3 beschichtet gelbe Dose Fr. 169.-



Alle Senker mit 3 Schneiden. Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

2692 / 2692B– Schaft mit 3 Spannflächen für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

Vorteil: Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges.
Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.

Verwendung: Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von exakten, runden 90°-Senkungen.

Senkung mit
herkömmlichem
Senker

PRO - Kegelsenker mit
ungleicher Teilung
Ratterfreie Senkung
+ 30 % höhere Standzeit

